



スポット溶接機・塩ビ溶接機

スポット溶接機

特別教育

ダクト工事・冷暖房工事・配電盤・一般薄板溶接加工に。



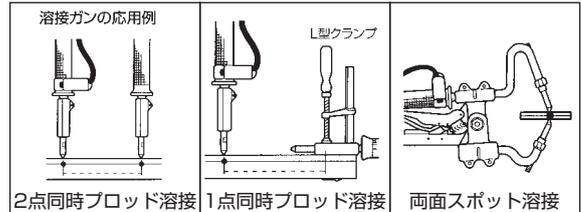
スポット溶接機

両面スポット

〈特長〉

フィルム・コントロール装置を内蔵塗装・サビの上からでも通電空冷式、持ち運び容易

■溶接方法



■溶接能力

	プロット溶接 (片面)	スポット溶接 (両面)
上板の板厚 mm	0.3～1.0	0.3～1.2
下板の板厚 mm	制限なし	0.3～2.0

■スポット溶接機

品名	スポット溶接機	スポット溶接機用両面スポット
重量 kg	44	3
サイズ L×W×H mm	220×360×360	
備考	UP-8S、UP10D片面プロット溶接 両面スポットを使用してスポット溶接	SGXガン ガンのみレンタルは5日保証

塩ビ溶接機

特別教育

各種塩化ビニール類の溶接・加工・補修
各種容器作成 (箱型タンク)
配管工事、ダクトライニング作成、変形継手作成、
プラスチック製ディスプレイ作成、看板作成

■仕様 (メーカー: 富士インパルス)

製品名	NS-300	FL ガン	RL ガン
電圧 V	100	100	100
電力 W	260	600	600
機械寸法 W×D×H mm	275×138×196	182×200×38	320×60×60
質量 kg	9.8	0.6	0.6
プラグ形状	本体		
	アダプター		—
商品コード	Z04559		

電源: 50/60Hz スチールケース寸法 幅310×奥行200×高220mm



NS-300

■ロータリーブローア性能

電動機	単相コンデンサーモーター、2極、3,000～3,600r.p.m.
空気圧力	0.029MPa 50L/min
熱風最高温度	300°C (ノズル先端より10mm離れた位置)
温度調整	ガンへの出力電圧40～100V、7段切替
ブローア特性	無給油式、耐熱潤滑製特殊RG翼板4枚使用



商品情報