

鉄筋加工機 / パイプベンダー

分離式ストライナー

鉄筋の押し引き加工ができる分離型ストライナー。軽量ですので高所や狭い所での加工も容易です。

〈加工例〉



※別途油圧ポンプが必要です。



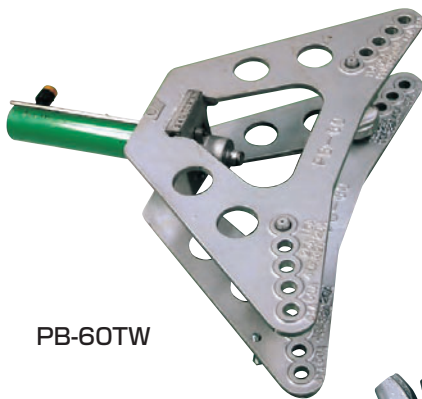
RJP-32

仕様

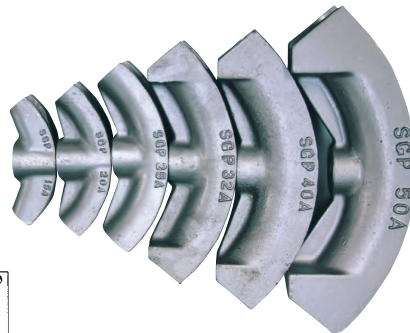
メーカー	IKK
型式	RJP-32
押曲げ / 引曲げ	D32,90°まで
押修正θ / 引修正θ 度	50以下 / 35以下
90度曲げ(アンカー加工) mm	150
180度曲げ(フック加工) mm	180
機械寸法	
全長 mm	490
全幅 mm	300
全高 mm	120
ローラー部高さ mm	105
質量 kg	13
商品コード	Z02202

パイプベンダー

ガス管の湾曲加工に。

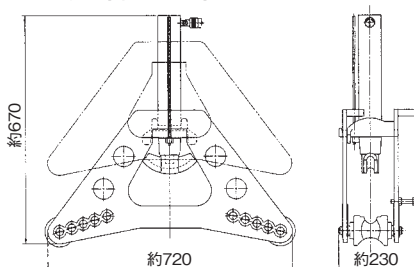


PB-60TW



ベンディングシュー

■寸法図 (単位: mm)



■湾曲半径限度表

呼寸法	ガス管			湾曲半径
	外径 mm	肉厚 mm	曲げ角度 度	
1/2B	21.7	2.8	90	89.5
3/4B	27.2	2.8	90	100.5
1B	34.0	3.2	90	129.0
1 1/4B	42.7	3.5	90	162.5
1 1/2B	48.6	3.5	90	185.7
2B	60.5	3.8	90	211.8

仕様

メーカー	大阪ジャッキ
型式	PB-60TW
最大加工径	φ60
ベンダー	PB-60
ジャッキ	E15S25
ポンプ	TW-0.7
高圧ホース m	φ5×2
付属ベンディングシュー 各1個	φ21.7, φ27.2 φ34, φ42.7 φ48.6, φ60.5
質量 kg	26
商品コード	Z02207

※別途油圧ポンプが必要です。