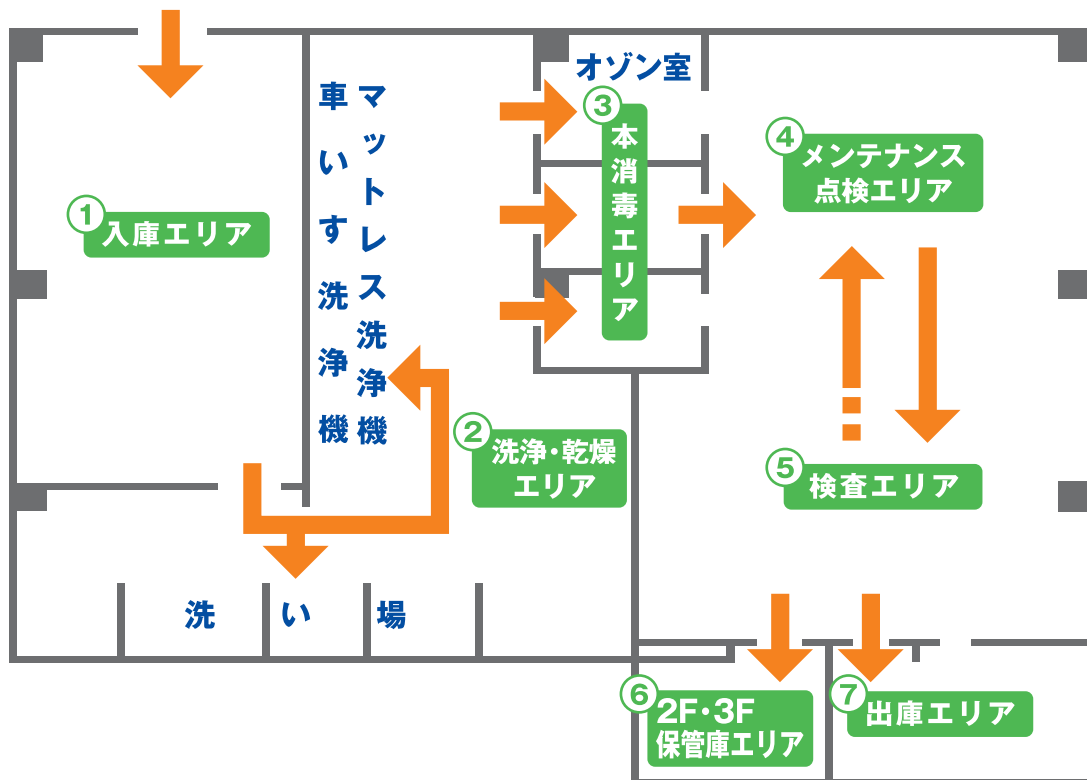


リョーキ品質管理システム

最新鋭の消毒・洗浄設備と厳しい商品チェック体制で、お客様に安全・清潔な商品をお届けします。

- 徹底した品質管理へのこだわり。
- 作業工程ごとの独立分離したスペースの確保。
- 清潔庫と不潔庫が混在しない作業場のレイアウト。
- 入庫から出庫まで一方通行の作業工程の確保。



1 入庫

入庫室での一括受入れ
引取商品は入庫専用室で受入れ、破損・欠品状況をチェックします。

4 メンテナンス・点検

破損・消耗部品の交換、組み立て
マットレスの検針や、破損・傷などの修理、消耗品の交換、動作確認を専門のスタッフが手順書に従って1品1品行います。

5 検査

品質管理
チェック項目に従い、商品ごとに最終検査を行います。

2 洗淨

最新鋭の洗淨設備
温水高圧ハイプレッシャーで、商品を洗淨します。

温水による洗淨
「マットレス消毒機」「車いす消毒機」で洗淨を行います。

3 本消毒

オゾン消毒・清拭
商品ごとに定められた方法で消毒を行います。

6 保管

清潔な保管庫で大切に管理
梱包が完了した商品は、商品ごとに区分して、清潔な保管庫で管理します。

7 出庫

消毒済配送車で納品します
商品のお届けは、消毒済の配送車で行います。