

リョーキ商品品質管理システム

最新鋭の消毒・洗浄設備と厳しい商品チェック体制で、お客様に安全・清潔な商品をお届けします。

- 徹底した品質管理へのこだわり。
- 作業工程ごとの独立分離したスペースの確保。
- 清潔庫と不潔庫が混在しない作業場のレイアウト。
- 入庫から出庫まで一方通行の作業工程の確保。

入庫



入庫室での一括受入れ

引取商品は入庫専用室で受入れ、破損・欠品状況をチェックします。

出庫



消毒済配送車でお客様宅まで納品、組み立て

商品のお届けは、消毒済の配送車でまいります。

1次消毒



オゾン消毒

ゴム製品以外は、オゾン室に搬入し、オゾンガス消毒を行います。

保管



清潔な保管庫で大切に管理

梱包が完了した商品は、商品ごとに区分して、清潔な保管庫で管理します。

洗浄



最新鋭の洗浄設備

温水高圧ハイプレッシャーで、商品を洗浄します。

梱包



清潔を保つ密閉梱包

清潔なビニールで密閉梱包します。チェックリストによる消毒工程の確認後消毒済ラベルを貼付けます。

2次消毒



高圧・高温蒸気による殺菌消毒

「マットレス消毒機」「車いす消毒機」で再度消毒を行います。

メンテナンス・点検



破損・消耗部品の交換、組み立て

マットレスの検針や、破損・傷などの修理、消耗品の交換、動作確認を専門のスタッフが手順書に従って1品1品行います。