

CO₂ / ガウジング兼用機

CO₂ / MAG自動溶接機 (直流ガウジング・手溶接兼用)

特別教育

一般鋼材・ステンレスの厚板溶接に。



■オプション

- 一次線
- アースケーブル
- 延長ケーブル
- 耐風メーター

XD500G

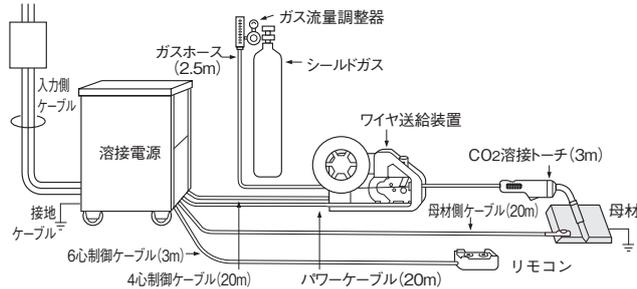
〈3種類の溶接作業が可能です〉



■接続図

●CO₂/MAG自動溶接(標準セット)

溶接電源+ワイヤ送給装置+溶接トーチ+炭酸ガス流量調整器



■電源設備容量及び接続ケーブル

溶接電源用	型式	CPXDG-500	
電源電圧	V	200±10%	
相数		三相	
設備容量	kVA	35	
容配電箱の量の	ヒューズ	A	100
	漏電ブレーカ ※/ヒューズブレーカ	A	100
入力側ケーブル	mm ²	22以上	
母材側ケーブル	mm ²	60以上	
接地ケーブル(D種接地)	mm ²	14以上	

※ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。

■仕様

メーカー	型式	ダイヘン	
		ダイナオートXD500G	
溶接電源	型式	CPXDG-500	
定格出力電流	A	500	
入力電圧	V	200	
相数	Hz	三相	
周波数		50/60共用	
定格入力	kVA	31.5 (28kW)	
定格使用率	%	60	
出力電流	CO ₂ 溶接、手溶接	A	50~500
	ガウジング	A	100~500
出力電圧	V	15~45	
クレータフィラ電流 (CO ₂)	A	50~500	
クレータフィラ電圧 (CO ₂)	V	15~45	
最高無負荷電圧	V	66(電撃防止機能時: 25V)	

機械寸法

全長	mm	660
全幅	mm	460
全高	mm	859
質量	kg	169

ワイヤ送給装置

型式	型式	CM-2301
適用ワイヤ径	mm	1.2、(1.4)、(1.6)

機械寸法

全長	mm	455
全幅	mm	200
全高	mm	292
質量	kg	10

パワーケーブル

型式	型式	BKPT-6002(2m)
ケーブル太さ	mm ²	60

溶接用トーチ

型式	型式	BT5000-30
定格電流	A	500
使用率	%	60

適用ワイヤ径

適用ワイヤ径	mm	(1.2)、1.4、(1.6)
--------	----	-----------------

冷却方式

冷却方式		自然空冷
------	--	------

CO₂レギュレータ

型式	型式	YR-507FD(ヒータ付)
最大流量	ℓ/min	25
商品コード		Z02107

※()内のワイヤを使用する場合は別途部品が必要です。
※消耗部材は販売にて取扱っております。