



コードリール／鉄筋加工機

コードリール (電エドラム)

水中ポンプや電動工具のコード延長に。



NW-EK33



過負荷漏電遮断器付

- ・過負荷 (使いすぎ)
 - ・短絡 (ショート)
 - ・漏電保護兼用型
- 漏電時に15mA感度で、0.1秒以内に電気をしゃ断します。
15A 以上使用時及びショート時にも作動します。

■仕様

メーカー 型 式	日 動 工 業			日動工業
	NPW-EK33	NW-EK33	NW-EK53	ND-EB330F
電 圧 V	100	100	100	200
コ ー ド 長 さ m	30	30	50	30
電 線 仕 様 (線種×太さ×芯)	VCT2.0×3	VCT2.0×3	VCT2.0×3	SVCT3.5×4
電 線 許 容 電 流 A	22	22	22	28
コ ン セ ン ト	15AⓈ×3	15AⓈ×3	15AⓈ×3	20AⓈ×2
漏 電 遮 断 器	アース・過負荷漏電遮断器	アース・過負荷漏電遮断器	アース・過負荷漏電遮断器	アース・漏電保護
質 量 kg	7.7	8.4	11.8	12.5
商 品 コ ー ド	Z02163	Z02155	Z02156	Z02158

鉄筋カッター (ポータブルタイプ)

ハンドタイプの鉄筋カッターです。
高所や型枠内での鉄筋切断に便利です。



HBC-16R



HBC-519



HBC-16Rのヘッドは左右へ自在に
360°回転できます。

■仕様

メーカー 型 式	オ グ ラ				
	HBC-16R	HBC-316	HBC-816	HBC-519	HBC-225
最 大 切 断 能 力 mm	D16	D16	D16	D19	D16
切 断 速 度 秒	2.0/16mm	2.5/16mm	1.5/16mm	2.5	3.5/25mm
電 源 V	100	100	100	100	100
モ ー タ ー 出 力 W	580	580	1,050	1,330	1,430
機械寸法					
全 長 mm	410	378	492	396	480
全 幅 mm	205	205	265	112	138
全 高 mm	180	108	120	220	268
質 量 kg	5.9	5.8	8.8	12.2	2
商 品 コ ー ド	Z02214	Z02216	Z02215	Z02218	Z02213

鉄筋加工機

鉄筋カッター (充電式コードレス)

HCC-19BL



仕様

メーカー		オグラ		
型 式		HCC-13DF	HCC-16BL	HCC-19BL
最大切断能力	mm	D13	D16	D19
切断回数		満充電1バッテリー D13連続240回切断	満充電1バッテリー D16連続290回切断	満充電1バッテリー D19連続170回切断
充電時間	分	40	40	40
機械寸法				
全 長	mm	331	360	387
全 幅	mm	292	276	301
全 高	mm	99	108	132
質 量	kg	4.7	6.9	10.2
商品コード		Z04391	Z03648	Z03813

鉄筋ツライチカッター (充電式コードレス)

際3.5mmでの切断が可能。



HSC-20BL



仕様

メーカー		オグラ
型 式		HSC-20BL
最大切断能力	mm	D19
切断回数		満充電1バッテリー D19連続90回切断
充電時間	分	55
機械寸法		
全 長	mm	471
全 幅	mm	137
全 高	mm	139
質 量	kg	4.0
商品コード		Z02220

鉄筋カッター (定置タイプ)

鉄筋をまとめて切断できます。建築工事・橋梁工事における鉄筋切断作業に。



C-33

切断可能鉄筋径および同時切断本数

鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32
C-33	7	5	4	2	2	1	1	1

切断可能鉄筋径および同時切断最多本数

鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32
C33	7	5	4	2	2	1	1	1
切断可能鉄筋	鉄筋コンクリート用異形棒鋼(JIS G3112) 一般構造用圧延鋼材(JIS G3101)							
切断可能鉄筋材質	SD295A、SD295B、SD345、SS400							

※切断油 # 46 をご用意下さい。

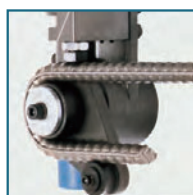
仕様

メーカー		東陽建設工機
型 式		C-33
最大切断能力	mm	D33
電 源	V	三相200
モーター出力	W	1,500
機械寸法		
全 長	mm	615
全 幅	mm	555
全 高	mm	920
質 量	kg	460
商品コード		Z02221

鉄筋加工機

鉄筋ベンダー (ポータブルタイプ)

各種鉄筋の曲げ加工に。



仕様

メーカー	オグラ		
型 式	HBB-180	HBB-525	HBB32
最大曲げ能力 mm	D16	D25	D32
曲げ角度範囲度	0~180	0~90	0~90
曲げ速度度/秒	180/8.0	90/8.0(25φ) 押し曲げ	90/13.0(32φ) 90/6.0(13φ)
電 源 V	100	100	100
モーター出力 W	450	1330	700
機械寸法			
全 長 mm	530	486	590
全 幅 mm	178	194	290
全 高 mm	110	226	210
質 量 kg	11.5	15.2	19
商品コード	Z02199	Z04171	Z02201

鉄筋ベンダー (定置タイプ)

据え置きタイプの鉄筋曲げ加工機です。



加工可能鉄筋径及び同時曲げ最多本数

型式	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32
MSB-19		4	3	2	1				
MSB-25		4	3	2	2	1	1		
MB-25		4	3	2	2	1	1		
B-33				3	2	1	1	*1	*1

※低速加工時

大 R 用部品 (B-33 は大 R 加工が可能です。)

型 式	アーム	ローラ	曲げ R
B-33			φ 250
B-33-D			φ 300
B-33-3D			φ 400
			φ 500
			φ 600

仕様

メーカー	オグラ		東陽建設工機
型 式	MB-819	MSB-25	B-33
曲 げ 能 力 mm	D10~D19	D9~D25	D16~D32
最大・最小曲げ R	R15~R38	D9(R80~R20) D25(R46~R40)	—
曲 げ 角 度 範 囲 度	0~180	0~180	—
電 源 V	100	100	200(三相)
モーター出力 W	1,050	1,080	2,200
機械寸法			
全 長 mm	455	408	970
全 幅 mm	372	404	950
全 高 mm	393	364	875
質 量 kg	54.5	72	460
商品コード	Z03540	Z02205	Z2204

鉄筋加工機／パイプベンダー

分離式ストライナー

鉄筋の押し引き加工ができる分離型ストライナー。軽量ですので高所や狭い所での加工も容易です。

〈加工例〉

90° 曲げ (アンカー加工)



180° 曲げ (フック加工)



柱筋台直し (修正)



※別途油圧ポンプが必要です。



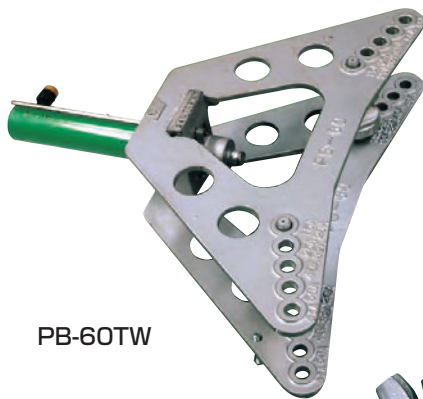
RJP-32

仕様

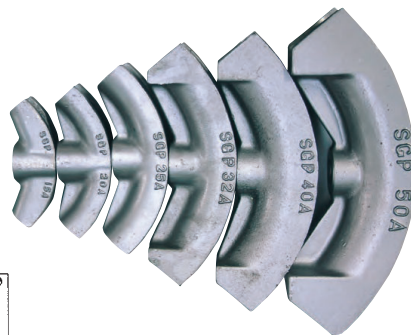
メーカー	IKK
型式	RJP-32
押 曲 げ / 引 曲 げ	D32,90°まで
押 修 正 〇 / 引 修 正 〇 度	50以下 / 35以下
90度曲げ (アンカー加工)	mm 150
180度曲げ (フック加工)	mm 180
機械寸法	
全 長	mm 490
全 幅	mm 300
全 高	mm 120
ローラー部 高さ	mm 105
質 量	kg 13
商品コード	Z02202

パイプベンダー

ガス管の湾曲加工に。

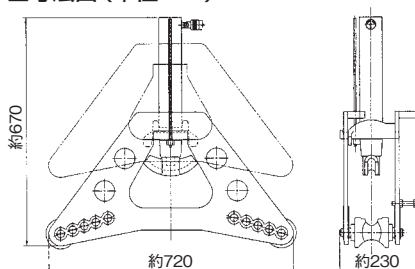


PB-60TW



ベンディングシュー

■寸法図 (単位: mm)



湾曲半径限度表

ガス管				
呼寸法	外径 mm	肉厚 mm	曲げ角度 度	湾曲半径
1/2B	21.7	2.8	90	89.5
3/4B	27.2	2.8	90	100.5
1B	34.0	3.2	90	129.0
1 1/4B	42.7	3.5	90	162.5
1 1/2B	48.6	3.5	90	185.7
2B	60.5	3.8	90	211.8

仕様

メーカー	大阪ジャッキ
型式	PB-60TW
最大加工径	φ60
ベンダー	PB-60
ジャッキ	E15S25
ポンプ	TW-0.7
高圧ホース	φ5×2
付属ベンディングシュー	各1個
	φ21.7, φ27.2 φ34, φ42.7 φ48.6, φ60.5
質 量	kg 26
商品コード	Z02207

※別途油圧ポンプが必要です。