

切削工具

ディスクグラインダー

特別
教育

切断・切削作業に。

※小型集じん機とのセット商品 RSG10SM2 もございます。



PDA-100J



G18SP

〈作業例〉先端工具を取替えることにより、様々な作業に使用できます。（刃物は販売にて取扱っております。）



レジノイドフレキシブルトイシによる研削作業



ダイヤモンドホイールによるコンクリートへの溝入れ作業



切断トイシによるアングル切断作業



多羽根ディスクによる溶接ビード面仕上作業



スーパーワイヤブラシによる塗装はがし作業



スーパーワイヤブラシによるサビ落とし作業

仕様

メーカー			HiKOKI			
型 式			PDA-100J	G10BYE	G13S4	G18SP
砥石サイズ	外径	mm	100	100	125	180
	穴径	mm	15	15	22	22
電 源	V		100	100	100	100
電 流	A		8.0		8.0	12.0
消 費 電 力	W		760	1,80	760	1,140
回 転 数	回/分		12,000	10,000	9,500	6,800
全 長	mm		280	305	292	446
質 量	kg		1.9	1.7	2.0	3.3
商品コード			Z02412	Z03626	Z02405	Z02407

ディスクグラインダー（コードレス充電式）

特別
教育



G3610DA

仕様

メーカ一		HiKOKI	マキタ	HiKOKI
型 式		G3610DA	GA402DRF	G3613DA
砥石サイズ	外 径 mm	100	100	125
	穴 径 mm	15	15	22
リチウムイオンバッテリー		36V2.5Ah	18V3.0Ah	36V2.5Ah
回 転 数	オートモード min-1	5,500	11,000	5,500
	変速モード min-1	3,000~10,000	—	3,000~10,000
全 長 寸 法 mm		357	317	357
質 量 kg		2.3	2.1	2.6
商 品 コー ド		Z04201	Z04303	Z04642

切削工具

高周波グラインダー

※3日間保証

負荷をかけても回転速度の低下が少なく、
軽い押し付け力で重研削が可能です。
溶接後のビート削りや、
鋼板の面取り作業に。



SGHP-18A

HFI-032B

■仕様（高周波インバータ電源）

メーカ		日本電算テクノモータ		富士製砥	
型	式	HFI-032B	KFC-250H	KFC-13.1	
入力側					
定 格	容 量 kVA	4.5	14	13.1	
電	圧 V	三相200V、240V	三相200V		
電	流 A	20	29	33	
出力側					
電	圧 V	三相200V	三相200V		
周	波 数 Hz	400	250		
質	量 kg	5.5	20	14.5	
商 品 コード		Z02421	Z02425	Z04015	

■仕様（グラインダー）

メーカ		日本電算テクノモータ		富士製砥石	
型	式	HDG-10B	HDG-13B	SGHP-18A	HGC-603
砥 石		一般砥石		高速度用砥石	高速度用砥石
砥石サイズ	外 径 mm	100	125	180	180
	穴 径 mm	15	22	22.23	22
電	源 V	三相200 (400Hz)			三相200(250Hz)
電	流 A	2.5	2.5	6.0	3.8
消 費 電 力	W	660	660	1400	950
回 転 速 度	min ⁻¹	10,000	8,000	8,000	7,200
質	量 kg	1.8	2.0	2.9	4.3
商 品 コード		Z04265	Z04264	Z02422	Z02424

ステンレス溶接焼け取り機 (エコクリノックス)

ステンレスのTIG溶接の後に出てくる
焼けを専用の溶剤で電気分解して
きれいに取り除く装置。



製品動画



■仕様

メーカ		エスティジョイ
型	式	エコリノックス(EC0100)
電	源 V	100
消 費 電 力	W	300
本体寸法		
全	長 mm	210
全	幅 mm	170
全	高 mm	80
質	量 kg	2.8
商 品 コー ド		Z02419

切削工具

コンクリートカンナ

コンクリート面の
凸凹の補修・修正に。



PC1100

仕様

メーカー 型式	マキタ PC1100
カップ型ダイヤモンド ホイール寸法	mm 110
電源	V 100
電流	A 11
消費電力	W 1,050
回転数	min ⁻¹ 10,000
コード長さ	m 2.5
全長	mm 418
質量	kg 4.3
商品コード	Z02414

ハンドグラインダー

※3日間保証



GP4SA

※エアータイプもあります。

仕様

メーカー 型式	HiKOKI GP4SA	マキタ GD0800C
砥石軸径	mm 6	6
電源	V 100	100
消費電力	W 440	750
機械寸法		
全長	mm 360	371
胴径	mm 62	65
質量	kg 1.7	1.6
商品コード	Z02428	Z02426

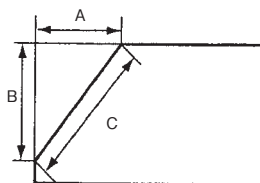
面取り機 (ミニベベラー)

ステンレス、軟鋼材などの面取り加工に。



EMB-0307A

面取り角度と 面取り幅の使用限界



単位:mm	EMB-0307A					
面取り 角度α	ステンレス			軟鋼		
	A	B	C	A	B	C
45°	3	3	4.2	7	7	9.9
30°	2.2	3.8	4.4	3.8	6.6	7.6
15°	1	3.8	3.9	1.5	5.6	5.8

仕様

メーカー 型式	日東工器	
タイプ	電動式	空気式
面取り力	SUS304 SS400	最大3C、2R、3R、4R 最大7C、2R、3R、4R
面取り角度	15~45	
無負荷回転数	min ⁻¹ 10,000	14,000
全長	mm 318	202
質量	kg 3.9	2.9
動力源	100V 900W	空気消費量 0.9m ³ /min
商品コード	Z02399	Z04482



切削工具

ねじ切り機

※3日間保証

水道・ガス管のねじ切り作業に。

F50AⅢ



100ATⅡ



仕様

メーカー	レックス工業	アサダ		レックス工業
型式	F50AⅢ	50ATⅡ	100ATⅡ	N100A
クラス	2吋	2吋	4吋	4吋
ねじ切り能力	1/4B~2B 8A~50A	PT1/4"~2" 8~50A	PT1/4"~4" 8~100A	1/4B~4B 8A~100A
電源 V	100	100	100	100/200V両用
消費電力 W	600	750	1,140	750
回転数 min ⁻¹	42	40	45.18(2段変速)	43/24/13
機械寸法				
全長 mm	620	535	790	873
全幅 mm	400	430	570	635
全高 mm	395	340	480	558
質量 kg	46	44	105	123
商品コード	Z03491	Z02434	Z02437	Z02435

※チェザー・切削油は販売にて取扱っております。

チェーンバイススタンド

スタンド一体型のチェーンバイス。



CVX6

仕様

メーカー	レックス工業
型式	CVX6
適応パイプ径	1/8~6
質量 kg	19.6
商品コード	Z02438

ハンディねじ切り機

既設管の増設・修繕工事など狭い場所でのねじ切り作業に。
軽量・小型で鋼管専用です。



スーパートロニック2



仕様

メーカー	アサダ
型式	スーパートロニック2
ねじ切り能力	PT1/4"~2" 8~50A
電源 V	100
消費電力 W	900
回転速度 min ⁻¹	25
本体寸法 mm	580×95×140
質量 kg	7.2
商品コード	Z03576

手動ねじ切り機ラチェット式



112R

仕様

メーカー	レックス工業
型式	112R
ねじ切り能力	PT1/4"~1 1/4"
用途	水道・ガス管用
質量 kg	7.2
商品コード	Z04513