



スポット・スタッド溶接機

スポット溶接機

特別教育

ダクト工事・冷暖房工事・配電盤・一般薄板溶接加工に。

〈特長〉

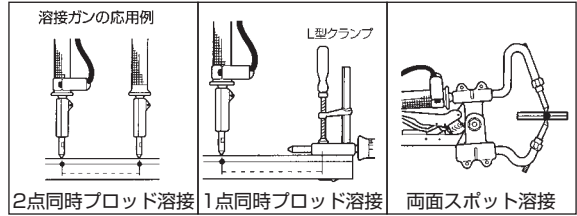
フィルム・コントロール装置を内蔵塗装・サビの上からでも通電空冷式、持ち運び容易



スポット溶接機

両面スポット

■溶接方法



■溶接能力

	ブロッド溶接 (片面)	スポット溶接 (両面)
上板の板厚 mm	0.3~1.0	0.3~1.2
下板の板厚 mm	制限なし	0.3~2.0

■スポット溶接機

品名	スポット溶接機	スポット溶接機用両面スポット
重量 kg	44	3
サイズ L×W×H mm	220×360×360	
備考	UP-8S、UP10D片面ブロッド溶接 両面スポットを使用してスポット溶接	SGXガン ガンのみレンタルは5日保証

塩ビ溶接機

特別教育

各種塩化ビニール類の溶接・加工・補修
各種容器作成 (箱型タンク)
配管工事、ダクトライニング作成、変形継手作成、
プラスチック製ディスプレイ作成、看板作成



商品情報



NS-300

■仕様 (メーカー: 富士インパルス)

製品名	NS-300	FL ガン	RL ガン
電圧 V	100	100	100
電力 W	260	600	600
機械寸法 W×D×H mm	275×138×196	182×200×38	320×60×60
質量 kg	9.8	0.6	0.6
プラグ形状	本体		
	アダプター		—
商品コード	Z04559		

電源: 50/60Hz スチールケース寸法 幅310×奥行200×高220mm

■ロータリーブロー性能

電動機	単相コンデンサーモーター、 2極、3,000~3,600r.p.m.
空気圧力	0.029MPa 50L/min
熱風最高温度	300℃ (ノズル先端より10mm離れた位置)
温度調整	ガンへの出力電圧40~100V、7段切替
ブロー特性	無給油式、耐熱潤滑製特殊RG翼板4枚使用

スタッド溶接機CD式

特別教育

ねじスタッド・ピンなどを
金属板に瞬間溶接で
できます。



商品情報



■仕様

メーカー	日本ドライビット
型式	JDI-120
使用電源 A	単相200V ±10%、30A
全長×全幅×全高 mmφ	870×425×745
質量 kg	110
商品コード	Z04484

■仕様 (溶接ガン)

型式	FG-12
適合スタッド	
おねじ径 mm	M3~M12
めねじ径 mm	外形: ~φ12
長さ mm	5~125
材質	軟鋼・ステンレス・黄銅・銅
溶接形式	コンタクト
全長 mm	253
質量 kg	5.1

電力機械

溶接機械

空気機械

荷物運搬・クレーン・はしご・作業台

車輛

高所作業機械

特殊ポンプ・洗浄機

各種工具

安全衛生機材・季節商品

精密機械