

ガウジング用直流電源

ガウジング用直流電源

特別教育

溶接部の裏はつりや溶接欠陥部の除去などアークエアガウジング作業に最適です。



MRA-600



ダイヘン
商品情報



パナソニック
商品情報

■アークエアガウジング法

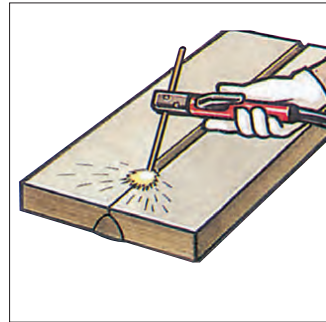
カーボン(炭素棒)を電極として母材との間にアークを発生させ、そのアーク熱により母材を溶融させると同時に、トーチからカーボン電極に沿って噴出する圧縮空気(エア)により、溶融金属を吹き飛ばし除去する方法です。

開先・溝掘作業や溶接ビードハツリ作業などに。

■作業例



ガウジング



アークエアガウジングによる裏ハツリ加工

■ガウジングトーチ



■仕様

| メーカー | 型式 | ダイヘン |
|--------|-----|-----------|
| 電流 | A | 700 |
| 使用カーボン | mmφ | 4~11 |
| 圧縮空気 | MPa | 0.49~0.68 |

GT-11
(使用電流最大700A)

※カーボン別途

■仕様

| メーカー | 型式 | ダイヘン | パナソニック | ダイヘン | パナソニック | ダイヘン |
|------------|-----|---------|--------|---------|--------|---------|
| 一次電圧相数 | V | 三相 200 | 三相 200 | 三相 200 | 三相 200 | 三相 200 |
| 周波数 | Hz | 50/60共用 | 50/60 | 50/60 | 50/60 | 50/60 |
| 一次入力 | kVA | 42.5 | 44.7 | 60 | 61.0 | 120 |
| 使用率 | % | 60 | 60 | 60 | 60 | 100 |
| 定格出力電流 | A | 600 | 600 | 800 | 800 | 1,500 |
| 定格出力電圧 | V | 46 | 20~46 | 46 | 20~46 | 50 |
| 最高無負荷電圧 | V | 76 | 80 | 77 | 81 | 85 |
| 溶接休止時無負荷電圧 | V | 15(電防付) | 20 | 15(電防付) | 20 | 15(電防付) |
| 電撃防止機能 | | 完全無接点式 | 電防付 | 完全無接点式 | 電防付 | 完全無接点式 |
| 動作時間 | 秒 | 0.005 | 0.005 | 0.005 | 0.005 | 0.005 |
| 遅動時間 | 秒 | 1.5以下 | 1.5 | 1.5以下 | 1.5 | 1.5以下 |
| 適合電極径 | mm | 4~11 | 4~11 | 4~13 | 4~13 | 8~19 |

機械寸法

| | | | | | | |
|-------|----|--------|--------|--------|--------|--------|
| 全長 | mm | 650 | 500 | 825 | 500 | 1,155 |
| 全幅 | mm | 455 | 690 | 600 | 690 | 740 |
| 全高 | mm | 1,010 | 920 | 1,115 | 920 | 1,415 |
| 質量 | kg | 210 | 205 | 320 | 250 | 710 |
| 商品コード | | Z02108 | Z02109 | Z02110 | Z04629 | Z04626 |

※消耗部材は販売にて取扱っております。

電力機械

溶接機械

空気機械

荷物運搬・クレーン・はしご・作業台

車輛

高所作業機械

特殊ポンプ・洗浄機

各種工具

安全衛生機材・季節商品

精密機械