## エアーグラインダー

※15HPコンプレッサー/4分エアーホース

※3日間保証

溶接部の仕上げ、

平面研削、面取り作業などに。





MYG-40

AG-70AG

NGS-100

メーカー		NPK	ヨコタ工業	日東工器	空研
型	式	NGS-100	G4-SA	MYG-40	AG-70AG
砥石サイズ	外径 ㎜	100	100	100	180
<u>順</u> 石 リ 1 ス	穴径 ㎜	15	15	15	22
無 負 荷 回	転数 min-1	13,600	13,000	13,000	6,500
空気消費	責 量 m³/min	0.5	0.45	0.5	0.7
本 体 寸	法 ㎜	192×85	188	215×83	270×113
質	量 kg	1.0	1.0	1.4	3.3
商品コ	ード	Z02431	Z00336	Z04230	Z04872

## エアーハンドグラインダー

※15HPコンプレッサー/4分エアーホース

※3日間保証

指先感覚の強力ハンドグラインダー。



#### ■仕様

	Х	— J	b —		日東工器				
	型		式		L-25R	L-35C			
チ	ヤ	ック	7 径	mm	φ6	φ6			
無	負荷	市 回 !	転 数	min-1	27,000	37,500			
空	気	消費	量	m³/min	0.4	0.35			
本	体	寸	法	mm	129	170.7			
質			量	kg	0.6	0.45			
備			考		砥石用	ロータリーバー用			
	商	品コ	ード		Z02430	Z02429			





## ハンドグラインダー

※3日間保証



GP4SA

※エアータイプもあります。

	-					
	Х	ー カ	_		HiKOKI	マキタ
	型		式		GP4SA	GD0800C
砥	石	軸	径	mm	6	6
電			源	V	100	100
消	費	電	力	W	440	750
機械	寸法					
全			長	mm	360	371
胴			径	mm	62	65
質			量	kg	1.7	1.6
	商品	品 コ ー	- ド		Z02428	Z02426

## エアー開先機

※15HPコンプレッサー/4分エアーホース ※3日間保証

パイプ溶接用の開先加工機は小型軽量でパイプ内径チャッキング機構の採用により作業性も良い。



#### ■仕様

メーカー	_	不二空機				
型	式	FBM-80A-6	FBM-300-4			
切削パイプ内径	径 ㎜	20~80	80~240			
無負荷回転数	数 rpm	100	75			
空気消費	量 mi/min	0.6	1.6			
本 体 寸 氵	法	403	524			
質	量 kg	6.0	23.7			
商品コー	۲	Z02439	Z03525			

#### ■エアー開先機用刃物 販売

	#ID#ID	開先角度		寸法 (㎜)		\ <del>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</del>
ビットツール形状	部品番号	Q°	а	b	厚み	」   適応機種 
外面開先用						
	BIT-042E02	37.5	35	56	11.5	
19/7-11	BIT-042E03	45	25	50	11.5	FBM-80A、300
7/ ₩ 3	BIT-042E06	30	25	40	11.5	
b	BIT-042E01	30	35	50	11.5	FBM-300
	BIT-120E01	30	60	60	11.5	FBM-80A、300
内面開先用						
K 1	BIT-042B01	30	25	40	11.5	FBM-80A、300
.o\⊗ .a	BIT-042B02	45	25	50	11.5	FBIVI-8UA, 300
平面開先用						
b 1	BIT-042F02	_	25	30	11.5	FBM-80A、300
⊗ a	BIT-120F01	_	60	40	11.5	FBM-300

空気機械

# 切削工具

## ディスクグラインダー

特別 教育

切断・切削作業に。

※小型集じん機とのセット商品 RSG10SM2 もございます。



#### **〈作業例〉先端工具を取替ることにより、様々な作業に使用できます。(刃物は販売にて取扱っております。)**













レジノイドフレキシブルトイ ダイヤモンドホイールによる 切断トイシによる シによる研削作業 コンクリートへの溝入れ作業 アングル切断作業

多羽根ディスクによる 溶接ビート面仕上作業

#### ■仕様

メ ー :	カー		HiKOKI					
型	式		PDA-100J	G10BYE	G13BYE	G15YE2	G18SP	
砥石サイズ	外径	mm	100	100	125	150	180	
風もフィス	穴径	mm	15	15	22	22	22	
電	源	V	100	100	100	100	100	
電	流	Α	8.0	12.0	12.0	12.0	12.0	
消費電	カ	W	760	1,050	1,050	1,050	1,140	
回 転	数	回/分	12,000	10,000	10,000	8,000	6,800	
全	長	mm	280	305	305	305	446	
質	量	kg	1.9	1.7	1.9	1.9	3.3	
商品口	ード		Z02412	Z03626	Z04803	Z04178	Z02407	

## ディスクグラインダー(コードレス充電式)





#### ■仕様

メーカー			HiKOKI	マキタ	HiKOKI		
型	式		G3610DA	GA402DRF	G3613DA		
砥石サイズ	外 径	mm	100	100	125		
風石ワイス	穴 径	mm	15	15	22		
リチウムイオ	ンバッテリ		36 V 2.5Ah	18V3.0Ah	36 V 2.5 Ah		
回転数	オートモード	min-1	5,500	11,000	5,500		
四 拟 奴	変速モード	min-1	3,000~10,000	_	3,000~10,000		
全 長	寸 法	mm	357	317	357		
質	量	kg	2.3	2.1	2.6		
商品	商品コード Z04201 Z04303 Z04642						

## 高周波グラインダー

※3日間保証

負荷をかけても回転速度の低下が少なく、 軽い押し付け力で重研削が可能です。

溶接後のビート削りや、

鋼板の面取り作業に。



HFI-032B



SGHP-18A

#### ■仕様(高周波インバータ電源)

メーカー					日本電算テクノモータ	富士	製砥		
	型		式		HFI-032B	KFC-250H	KFC-13.1		
入力	入力側								
定	格	容	量	kVA	4.5	14	13.1		
電			圧	V	三相200V、240V	三相200V			
電			流 A		20	29	33		
出力	則								
電			圧	V	三相200V	三相2	200V		
周	汧	支	数	Hz	400	250			
質			量	kg	5.5	20	14.5		
	商品	:	- ド		Z02421	Z02425	Z04015		

#### ■仕様(グラインダー)

х –	カ	_			富士製砥		
型		式		HDG-10B	HDG-13B	SGHP-18A	HGC-603
砥		石		一般矿	低石	高速度用砥石	高速度用砥石
斑エサノブ	外	径	mm	100	125	180	180
砥石サイズ	穴	径	mm	15	22	22.23	22
電		源	V		三相200 (400Hz)		三相200(250Hz)
電		流	Α	2.5	2.5	6.0	3.8
消費	電	力	W	660	660	1400	950
回転	速	度	min -1	10,000	8,000	8,000	7,200
質		量	kg	1.8	2.0	2.9	4.3
商品:	<b>–</b>	۲		Z04265	Z04264	Z02422	Z02424

## ステンレス溶接焼け取り機 (エコクリノックス)

ステンレスのTIG溶接の後に出てくる

焼けを専用の溶剤で電気分解して

きれいに取り除く装置。



製品動画





<b>■1</b> 1 <b>1</b> 1	求				
	Х	ー カ	_		エスティジョイ
	型		式		エコクリノックス(EC0100)
電			源	V	100
消	費	電	カ	W	300
本体	寸法				
全			長	mm	210
全			幅	mm	170
全			高	mm	80
質			量	kg	2.8
	商品	品 コ <b>ー</b>	ド		Z02419

### コンクリートカンナ



#### ■仕様

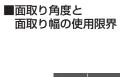
— I— ISI								
メーカ	_		マキタ					
型	式		PC1100					
カップ型ダイヤモ	カップ型ダイヤモンド							
ホイール寸	法	mm	110					
電	源	V	100					
電	流	Α	11					
消費電	力	W	1,050					
回転	数	min -1	10,000					
コード長	さ	m	2.5					
全	長	mm	418					
質	量	kg	4.3					
商品コー	- ド		Z02414					

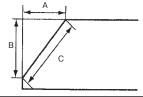
## 面取り機(ミニベベラー)/100V式・エアー式

ステンレス、軟鋼材などの面取り加工に。



EMB-0307A





単位:mm		EMB-0370A							
面取り	7	ステンレス	ス	軟 鋼					
角度α	Α	В	С	Α	В	С			
45°	3	3	4.2	7	7	9.9			
30°	2.2	3.8	4.4	3.8	6.6	7.6			
15°	1	3.8	3.9	1.5	5.6	5.8			

#### ■仕様

メーカー			日東工器		
型	式		EMB-0307A	AMB-0307A	
タ イ プ			電動式	空気式	
面取り	SUS304		最大3C、2R、3R、4R		
能力	SS400		最大7C、2R、3R、4R		
面取り角度度			15~45		
無負荷回	転数「	nin -1	10,000	14,000	
全	長	mm	318	202	
質	量	kg	3.9	2.9	
動力	源		100V 900W	空気消費量 0.9m³/min	
商品コード			Z02399 Z04482		

## 卓上グラインダー(両頭グラインダー)



#### ■仕様

	х — <u>;</u>	カ ー		HiKOKI
	型	式		GT21
砥石寸法	法(外径×厚さ	×穴径)	mm	205×19×15.88
電源	/ 消費	電力	V/W	100 / 620
	転	数	min-1	3560
外径寸	外径寸法(全幅×全高)			452×267
質		量	kg	18.5
	商品コ	ード		Z02415