

パイプ加工機

ねじ切り機

※3日間保証

水道・ガス管のねじ切り作業に。

F50AⅢ



100ATⅡ



仕様

メーカー	レックス工業	アサダ		レックス工業
型式	F50AⅢ	50ATⅡ	100ATⅡ	N100A
クラス	2吋	2吋	4吋	4吋
ねじ切り能力	1/4B~2B 8A~50A	PT1/4"~2" 8~50A	PT1/4"~4" 8~100A	1/4B~4B 8A~100A
電源 V	100	100	100	100/200V両用
消費電力 W	600	750	1,140	750
回転数 min ⁻¹	42	40	45.18(2段変速)	43/24/13
機械寸法				
全長 mm	620	535	790	873
全幅 mm	400	430	570	635
全高 mm	395	340	480	558
質量 kg	46	44	105	123
商品コード	Z03491	Z02434	Z02437	Z02435

※チェザー・切削油は販売にて取扱っております。



商品情報
F50AⅢ



商品情報
100ATⅡ



商品情報
N100A



水道・ガス管用
ダイヘッド



チェザー
(各種)



受台

■ねじ切り機ダイヘッド表 (オプション)

		2"	3"	4"	6"
ステンレス管	手動切上	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"		
	自動切上	1/2"-3/4" 1"-2"	1/2"-3/4" 1"-2"	1/2"-3/4" 1"-2"	21/2"-4" 5"-6"
電線管	厚薄兼用	16-54-19-51	16-54-19-51	16-54-19-51	
	手動切上		70-82-63-75	70-82-63-75	
	厚鋼手動			92-104	

※ガス管・ステンレス管用チェザーは、ダイヘッドと同サイズ対応。
※電線管用のチェザーは、薄鋼19-25-31-51-63-75、厚鋼16-22-28-36-42-54-70-82-92-104です。ご注意ください。

■ねじ切機用ダイヘッド (オプション)

品名・型式		品名・型式	
手動切り上げダイヘッド	1/4"-3/8"	自動切り上げダイヘッド	1/2"-3/4"
自動切り上げダイヘッド	1"-2"	自動切り上げダイヘッド	21/2"-3"
4"用自動切り上げダイヘッド	21/2"-4"	6"用自動切り上げダイヘッド	21/2"-4"
自動切り上げダイヘッド	5"-6"	厚鋼電線管用ダイヘッド	92-104
電線管用 厚鋼	16-54・薄鋼19-51	電線管用 厚鋼	70-82・薄鋼 63-75

※厚鋼薄鋼兼用ダイヘッドを使用されても、チェザーはそれぞれ必要です。

電力機械

溶接機械

空気機械

荷物運搬クレーン・はしご作業台

車輛

高所作業機械

特殊ポンプ・洗浄機

各種工具

安全衛生機材・季節商品

精密機械

パイプ加工機

ハンディねじ切り機

既設管の増設・修繕工事など狭い場所でのねじ切り作業に。
軽量・小型で鋼管専用です。



スーパートロニック2

仕様

メーカー	アサダ
型式	スーパートロニック2
ねじ切り能力	PT1/4"~2" 8~50A
電源	V 100
消費電力	W 900
回転速度	min ⁻¹ 25
本体寸法	mm 580×95×140
質量	kg 7.2
商品コード	Z03576

手動ねじ切り機ラチェット式



112R

仕様

メーカー	レッキス工業
型式	112R
ねじ切り能力	PT1/4"~1 1/4"
用途	水道・ガス管用
質量	kg 7.2
商品コード	Z04513

■電動ねじ切り機用チェザー・オイル 販売

品名	販売価格
ガス管用 1/4"-3/8"	9,800
ガス管用 1/2"-3/4"	9,800
ガス管用 1"-2"	13,800
ガス管用 2 1/2"-3"	13,800
ガス管用 2 1/2"-4"	17,800
ガス管用 5"-6"	25,900
ねじ切り機用切削油 4ℓ	4,230

品名	販売価格
ステンレス用 1/4"-3/8"	9,800
ステンレス用 1/2"-3/4"	9,800
ステンレス用 1"-2"	13,800
ステンレス用 2 1/2"-3"	13,800
ステンレス用 2 1/2"-4"	17,800
ステンレス用 5"-6"	25,900
ステンレス用オイル 4ℓ	4,230

■手動ねじ切り機用チェザー・オイル 販売

品名	販売価格
112R用 1/4"-3/8"	9,800
112R用 1/2"-3/4"	9,800
112R用 1"-1 1/4"	13,800

品名	販売価格
ハンド・手動ねじ切り機用オイル 0.3ℓ	1,450

チェーンバイススタンド

スタンド一体型のチェーンバイス。



CVX6

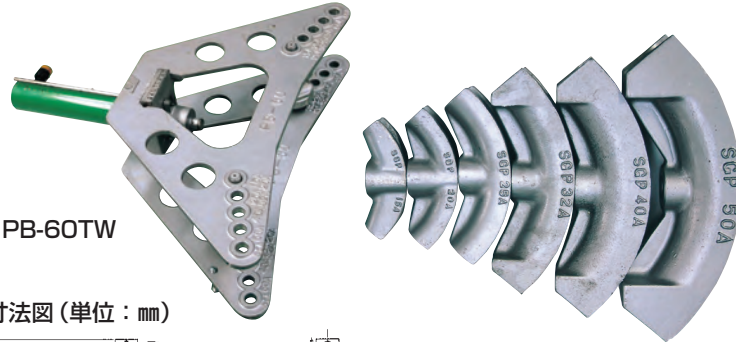
仕様

メーカー	レッキス工業
型式	CVX6
適応パイプ径	1/8~6
質量	kg 19.6
商品コード	Z02438

パイプ加工機

パイプベンダー

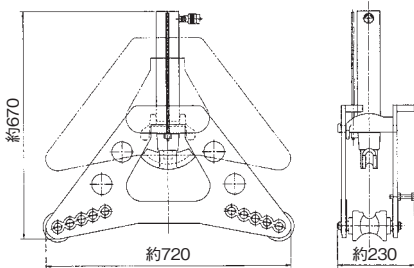
ガス管の湾曲加工に。



PB-60TW

ベンディングシュー

■寸法図 (単位: mm)



※別途油圧ポンプが必要です。

■湾曲半径限度表

ガス管				
呼寸法	外径 mm	肉厚 mm	曲げ角度 度	湾曲半径
1/2B	21.7	2.8	90	89.5
3/4B	27.2	2.8	90	100.5
1B	34.0	3.2	90	129.0
1 1/4B	42.7	3.5	90	162.5
1 1/2B	48.6	3.5	90	185.7
2B	60.5	3.8	90	211.8

■仕様

メーカー	大阪ジャッキ
型式	PB-60TW
最大加工径	φ60
ベンダー	PB-60
ジャッキ	E15S25
ポンプ	TW-0.7
高圧ホース	φ5×2
付属ベンディングシュー	各1個
	φ21.7、φ27.2 φ34、φ42.7 φ48.6、φ60.5
質量	kg 26
商品コード	Z02207

【参考資料】

■ガス管・スケジュール管・電線管寸法 (抜粋)

- SGP管..... JISの正式名称は配管用炭素鋼管(JIS G 3452)です。ガス管(ガス配管)とも言われるSGP(配管用炭素鋼管)は、ガスや空気、水用など、さまざまな用途に一般的に用いられる配管です。
- STPG管..... JISの正式名称は圧力配管用炭素鋼管(JIS G 3454)です。通称は、スケジュール管と呼ばれます。呼び厚さを表し、20Aでsch40(スケヨン)の厚さは2.9mm、sch80(スケハチ)は3.9mmとなります。
- ステンレス管..... JISには一般配管用ステンレス鋼管(JIS G 3448)や配管用ステンレス鋼管(JIS G 3459)があります。
- 電線管..... 電線管(鋼管)には、薄鋼電線管・厚鋼電線管・ねじなし電線管があります。

■ガス管・スケジュール管

鋼管種類		スケジュール管(圧力配管用炭素鋼管)STPG(JIS G 3454)												
呼び方		ガス管 SGP (JIS G 3452)		スケジュール20		スケジュール30		スケジュール40		スケジュール60		スケジュール60		
A	インチ	外形 (mm)	厚さ (mm)	内径 (mm)	厚さ (mm)	内径 (mm)	厚さ (mm)	内径 (mm)	厚さ (mm)	内径 (mm)	厚さ (mm)	内径 (mm)	厚さ (mm)	内径 (mm)
6A	1/8	10.5	2	6.5					1.7	7.1	2.2	6.1	2.4	5.7
8A	1/4	13.8	2.3	9.2					2.2	9.4	2.4	9.0	3.0	7.8
10A	3/8	17.3	2.3	12.7					2.3	12.7	2.8	11.7	3.2	10.9
15A	1/2	21.7	2.8	16.1					2.8	16.1	3.2	15.3	3.7	14.3
20A	3/4	27.2	2.8	21.6					2.9	21.4	3.4	20.4	3.9	19.4
25A	1	34	3.2	27.6					3.4	27.2	3.9	26.2	4.5	25.0
32A	1 1/4	42.7	3.5	35.7					3.6	35.5	4.5	33.7	4.9	32.9
40A	1 1/2	48.6	3.5	41.6					3.7	41.2	4.5	39.6	5.1	38.4
50A	2	60.5	3.8	52.9	3.2	54.1			3.9	52.7	4.9	50.7	5.5	49.5
65A	2 1/2	76.3	4.2	67.9	4.5	67.3			5.2	65.9	6.0	64.3	7.0	62.3
80A	3	89.1	4.2	80.7	4.5	80.1			5.5	78.1	6.6	75.9	7.6	73.9
90A	3 1/2	101.6	4.2	93.2	4.5	92.6			5.7	90.2	7.0	87.6	8.1	85.4
100A	4	114.3	4.5	105.3	4.9	104.5			6.0	102.3	7.1	100.1	8.6	97.1
125A	5	139.8	4.5	130.8	5.1	129.6			6.6	126.6	8.1	123.6	9.5	120.8
150A	6	165.2	5	155.2	5.5	154.2			7.1	151.0	9.3	146.6	11.0	143.2
200A	8	216.3	5.8	204.7	6.4	203.5	7.0	202.3	8.2	199.9	10.3	195.7	12.7	190.9
250A	10	267.4	6.6	254.2	6.4	254.6	7.8	251.8	9.3	248.8	12.7	242.0	15.1	237.2

■一般配管用ステンレス鋼管

呼び方	外形 (mm)	外形の許容差 (mm)	肉厚 (mm)
Su	Asu		
8	—	±0.37	0.7
10	—		0.8
13	—		0.8
20	—		1.0
25	—		1.0
30	25	±0.34	1.2
40	32	±0.43	1.2
50	40	±0.49	1.2
60	50	±0.60	1.5
75	65		1.5
80	—		2.0
100	—	±1%	2.0
125	—		2.0
150	—		3.0
200	—		3.0
250	—		3.0
300	—		3.0

■薄鋼電線管 (C管)

呼び方	外形 (mm)	外形の許容差 (mm)	肉厚 (mm)	内径 (mm)
C	インチ			
25C	1	±0.2	1.6	22.2
31C	1 1/4	±0.2	1.6	28.6
39C	1 1/2	±0.2	1.6	34.9
51C	2	±0.2	1.6	47.6
63C	2 1/2	±0.35	2.0	59.5
75C	3	±0.35	2.0	72.2

■厚鋼電線管 (G管)

呼び方	外形 (mm)	外形の許容差 (mm)	肉厚 (mm)	内径 (mm)
G	インチ			
16G	1/2	±0.3	2.3	16.4
22G	3/4	±0.3	2.3	21.9
28G	1	±0.3	2.5	28.3
36G	1 1/4	±0.3	2.5	36.9
42G	1 1/2	±0.3	2.5	42.8
54G	2	±0.3	2.8	54.0
70G	2 1/2	±0.3	2.8	69.6
82G	3	±0.3	2.8	82.3
92G	3 1/2	±0.4	3.5	93.7
104G	4	±0.4	3.5	106.4